

3 фазы, 50HZ@1500 об/мин

Основная мощность	кВА	40
	кВт	32
Резервная мощность	кВА	44
	кВт	35
Напряжение	В	400/230
Сила тока	А	63,2


Примечание:

- 1) Внешние условия: 1,000 м, 25°C
- 2) Доступны со следующим напряжением :380/220,400/230,415/240,440/254
- 3) Основная мощность (PRP) - это максимальная мощность ДГУ при любой нагрузке неограниченное время, в соответствии с GB/T2820-97 (eqv ISO8528); За 12 часов работы, ДГУ способен в течении 1 часа работать с перегрузкой 10%.
Резервная мощность (ESP) - это максимальная мощность ДГУ во время перебоев в электросети.

Стандартная комплектация

<ul style="list-style-type: none"> ● Двигатель (DCEC Cummins 4BT3.9-G2) ● Радиатор для эксплуатации ДГУ при температуре окружающего воздуха до 50°C, вентилятор с ременным приводом с защитной решеткой ● Генератор: Stamford с одноопорным подшипником, степень защиты IP23, Класс изоляции H/H ● Основной выключатель магистрали ● Стандартная автоматическая панель управления ● АКБ, кабель 	<ul style="list-style-type: none"> ● 24В генератор с зарядным устройством для аккумуляторных батарей ● Амортизатор ● Воздушный фильтр сухого типа, топливный фильтр, масляный фильтр ● Система выхлопа: фланец, глушитель, патрубков, компенсатор ● Руководство по эксплуатации
---	--

Технические характеристики, Гарантия

Показатели		Коэффициент телефонных помех	
Коэффициент регулирования напряжения	$\geq \pm 5\%$	коэффициент телефонных помех	< 50
Регулирование напряжения (погрешность):	$\leq \pm 1\%$	телефонный гармонический коэффициент	< 2%
Изменение мгновенного напряжения (понижение 100%):	$\leq +25\%$	Гарантия Гарантия 12 месяцев или 1000 моточасов, в зависимости от того, что наступит ранее. ● ДГУ соответствует требованиям ISO8528/GB2820-97	
Изменение мгновенного напряжения (повышение)	$\leq -20\%$		
Время стабилизации напряжения (мгновенное понижение)	$\leq 6S$		
Время стабилизации напряжения (мгновенное повышение):	$\leq 6S$		
Снижение частоты:	0-5%, регулируется		
Регулирование частоты:	$\leq 5\%$		
Колебание частоты	$\leq 1.5\%$		
Изменение мгновенной частоты (понижение 100%)	$\leq +12\%$		

Изменение мгновенной частоты (повышение)	≤-10%	● Генератор соответствует стандартам: GB755, BS5000, VDE0530, NEMAMG1-22, IED34-1, CSA22.2 и AS1359
Время восстановления частоты(понижение 100%)	≤5S	
Время восстановления частоты(повышение)	≤5S	

Характеристики двигателя		Характеристики генератора	
Производитель	CUMMINS	Производитель	Double-Arrow
Модель	4BT3.9-G2	Модель	DAI 180J
Система впуска воздуха	Турбо, вода+воздух	Количество фаз	3
Топливная система	прямой впуск	Тип соединения	"Y" тип соединения
Расположение цилиндров	4 в ряд	Количество подшипников	1
Объём	3.9л	Коэффициент мощности	0,8
Диаметр цилиндра и ход поршня:	102*120 mm	Степень защиты	IP23
Компрессия	16.5:1	Высота над уровнем моря	≤1000m
Регулятор частоты вращения	Механический	Тип возбудителя	Бесщеточный, самовозбуждающийся
Стабильность частоты, в спокойном состоянии	≤1.5%	Класс изоляции	H/H
Система запуска	электрическая	Мощность альтернатора	40KVA
Напряжение батареи	12V	коэффициент телефонных помех (TIF)	<50
Расход при 110% нагрузке (г/кВт*ч)		телефонный гармонический коэффициент (THF)	<2%
Расход при 100% нагрузке (г/кВт*ч)	214	Регулятор напряжения (погрешность)	≤±1%
Расход при 75% нагрузке (г/кВт*ч)	223	Производительность генератора	87,7%
Расход при 50% нагрузке (г/кВт*ч)	244	Объём воздушного потока	0.09m3/s

Выхлопная система		Система впуска воздуха	
Объём выхлопных газов	6.48 m3/min	Макс. ограничение для впуска	6.35kPa
Температура выхлопа	487°C	Тепловая мощность	2.69m3/min
Макс. обратное давление	10kPa	Объём забора воздуха	146m3/min

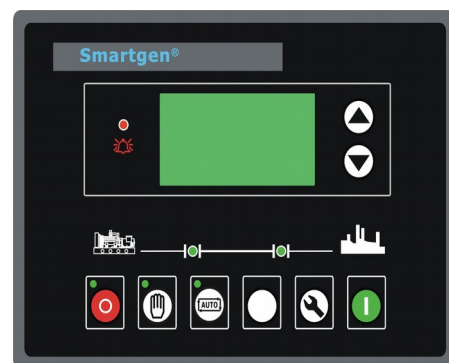
Система смазки		Система охлаждения	
Общий объём масла	11L	Общий объём охлаждающей жидкости	21L
Потребление масла	≤4g/kwh	Термостат	82-95°C
Объём масляного бака двигателя	9.5L	Макс. температура воды	104°C
Давление масла на гоминальных обо	345kPa		

Система управления

SMARTGEN HGM6110 (стандартная)

Особенности:

- Запускает/останавливает ДГУ в автоматическом или ручном режиме
- Простая установка, компактные размеры
- Большой ЖК-дисплей с подсветкой
- имеется порт RS485 port для подключения к ПК
- Встроенные модули слежения за скоростью/ частотой
- Отображается режим управления контроллера и рабочее состояние электростанции
- Встроенный контроллер параметров постоянно следит за правильной работой ДГУ
- Аналоговое представление давления масла, температуры воды, уровня топлива, напряжение АКБ, скорости двигателя
- Можно установить процесс управления и параметры защиты генератора

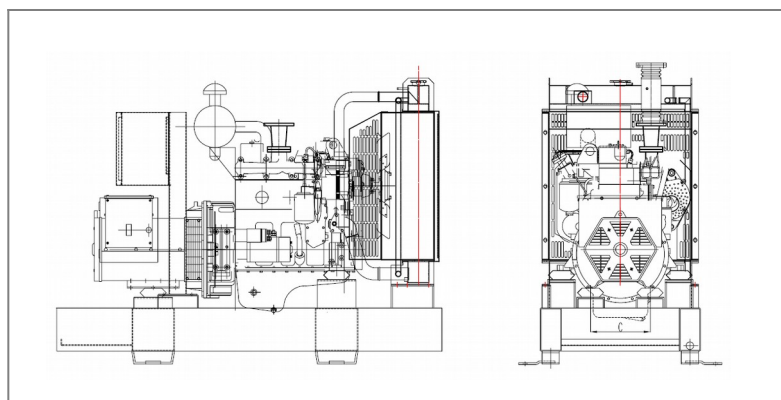


- Отображает параметры (50/60 Hz): U1-U3, I1-I3, Hz, kW, kVAr, kWh

Опции

Двигатель	Топливная система	Система управления
<ul style="list-style-type: none"> • Подогреватель 	<ul style="list-style-type: none"> • Расходный топливный бак 	<ul style="list-style-type: none"> • Панель дистанционного управления
<ul style="list-style-type: none"> • Зарядное устройство для АКБ 	<ul style="list-style-type: none"> • Водоотделитель 	<ul style="list-style-type: none"> • Автоматический ввод резерва (ATS)
	<ul style="list-style-type: none"> • Датчик уровня топлива 	<ul style="list-style-type: none"> • Система параллельной работы
Alternator	Others	Данные
<ul style="list-style-type: none"> • Противоконденсирующий подогреватель 	<ul style="list-style-type: none"> • Водонепроницаемый кожух 	<ul style="list-style-type: none"> • Деталировки двигателя
<ul style="list-style-type: none"> • Токовый трансформатор (для параллельной работы) 	<ul style="list-style-type: none"> • Шасси 	<ul style="list-style-type: none"> • Расходные материалы
<ul style="list-style-type: none"> • Генератор на постоянном магните 	<ul style="list-style-type: none"> • Контейнерное исполнение 	

Габариты и размеры

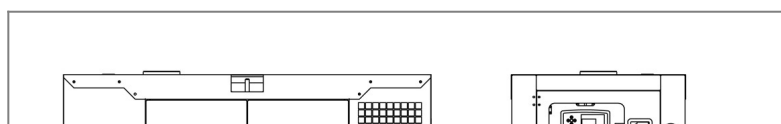


ДГУ открытого исполнения

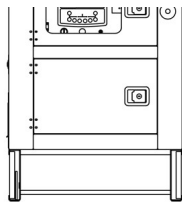
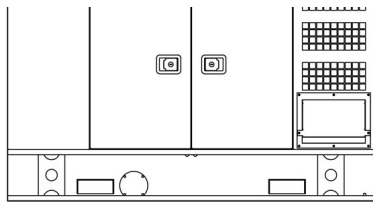
Габариты: 1860×900×1400 мм

Вес: 915 кг

Ёмкость бака: 140 л



ДГУ в шумозащитном кожухе



Габариты: 2280*950*1510 мм

Вес: 1260 кг

Ёмкость бака: 185 л