

**3 фазы, 50HZ@1500 об/мин**

<b>Основная мощность</b>	KVA	300
	KW	240
<b>Резервная мощность</b>	KVA	325
	KW	260
<b>Напряжение</b>	V	400/230
<b>Сила тока</b>	A	469,1


**Примечание:**

- 1) Внешние условия: 1,000 м, 25°C
- 2) Доступны со следующим напряжением :380/220,400/230,415/240,440/254
- 3) Основная мощность (PRP) - это максимальная мощность ДГУ при любой нагрузке неограниченное время, в соответствии с GB/T2820-97 (eqv ISO8528); За 12 часов работы, ДГУ способен в течении 1 часа работать с перегрузкой 10%.  
Резервная мощность (ESP) - это максимальная мощность ДГУ во время перебоев в электросети.

**Стандартная комплектация**

<ul style="list-style-type: none"> <li>● Двигатель (DCEC Cummins MTAA11-G3)</li> <li>● Радиатор для эксплуатации ДГУ при температуре окружающего воздуха до 40°C, вентилятор с ременным приводом с защитной решеткой</li> <li>● Генератор: Double-Arrow с одноопорным подшипником, степень защиты IP23, Класс изоляции H/H</li> <li>● Основной выключатель магистрали</li> <li>● Стандартная автоматическая панель управления</li> <li>● АКБ, кабель</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 24 В генератор с зарядным устройством для аккумуляторных батарей</li> <li>● Амортизатор</li> <li>● Воздушный фильтр сухого типа, топливный фильтр, масляный фильтр</li> <li>● Система выхлопа: фланец, глушитель, патрубок, компенсатор</li> <li>● Руководство по эксплуатации</li> </ul>
---	--

**Технические характеристики, Гарантия**

Показатели		Коэффициент телефонных помех	
Коэффициент регулирования напряжения	$\geq \pm 5\%$	коэффициент телефонных помех	< 50
Регулирование напряжения (погрешность):	$\leq \pm 1\%$	телефонный гармонический коэффициент	< 2%
Изменение мгновенного напряжения (понижение 100%):	$\leq +25\%$	<b>Гарантия</b>  Гарантия 12 месяцев или 1000 моточасов, в зависимости от того, что наступит ранее.	
Изменение мгновенного напряжения (повышение)	$\leq -20\%$		
Время стабилизации напряжения (мгновенное понижение)	$\leq 6S$		
Время стабилизации напряжения (мгновенное повышение):	$\leq 6S$		
Снижение частоты:	0-5%, регулируется		
Регулирование частоты:	$\leq 5\%$		
Колебание частоты	$\leq 0.5\%$		
Изменение мгновенной частоты (понижение 100%)	$\leq +12\%$		

Изменение мгновенной частоты (повышение)	≤-10%	● Генератор соответствует стандартам: GB755, BS5000, VDE0530, NEMAMG1-22, IED34-1, CSA22.2 и AS1359
Время восстановления частоты(понижение 100%)	≤5S	
Время восстановления частоты(повышение)	≤5S	

Характеристики двигателя		Характеристики генератора	
Производитель	CUMMINS	Производитель	Double-Arrow
Модель	MTAA11-G3	Модель	DAI315B
Система впуска воздуха	Турбо, вода+воздух	Количество фаз	3
Топливная система	PT-STC топливный насос, EFC	Тип соединения	"Y" тип соединения
Расположение цилиндров	6 в ряд	Количество подшипников	1
Объём	10,8 л	Коэффициент мощности	0,8
Диаметр цилиндра и ход поршня:	125*147 mm	Степень защиты	IP23
Компрессия	15.0:1	Высота над уровнем моря	≤1000m
Регулятор частоты вращения	Электрический	Тип возбудителя	Бесщеточный, самовозбуждающийся
Стабильность частоты, в спокойном состоянии	≤1.5%	Класс изоляции	H/H
Система запуска	электрическая	Мощность альтернатора	300KVA
Напряжение батареи	12V	коэффициент телефонных помех (TIF)	< 50
Расход при 110% нагрузке (г/кВт*ч)		телефонный гармонический коэффициент (THF)	<2%
Расход при 100% нагрузке (г/кВт*ч)	188	Регулятор напряжения (погрешность)	≤±1%
Расход при 75% нагрузке (г/кВт*ч)	180	Производительность генератора	93,7%
Расход при 50% нагрузке (г/кВт*ч)	171	Объём воздушного потока	0,8 м.куб./с

Выхлопная система		Система впуска воздуха	
Объём выхлопных газов	950 л./с	Макс. ограничение для впуска	6.2 кПа
Температура выхлопа	545 °C	Тепловая мощность	322 л/с
Макс. обратное давление	10 кПа	Объём забора воздуха	8161 л/с

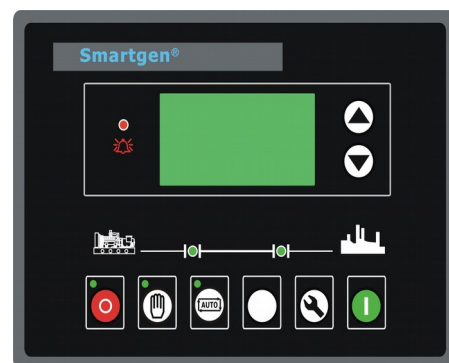
Система смазки		Система охлаждения	
Общий объём масла	39 л	Общий объём охлаждающей жид	41L
Потребление масла	0,24 г/кВт*ч	Термостат	82-93°C
Объём масляного бака двигателя	24L	Макс. температура воды	104°C
Давление масла на гоминальных оборотах	207-276 кПа		

## Система управления

### SMARTGEN HGM6120N

Особенности:

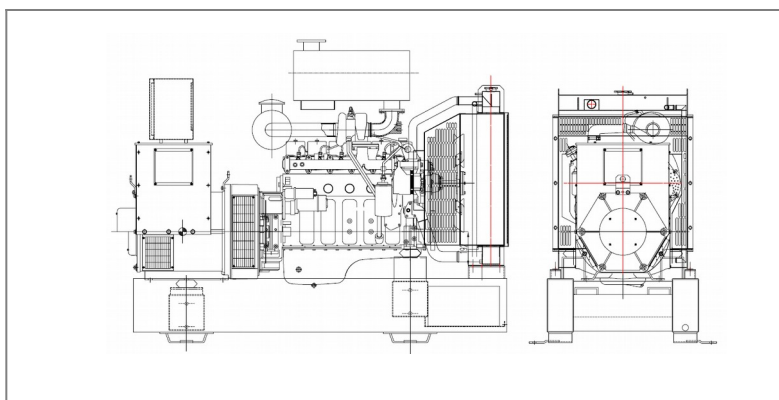
- Запускает/останавливает ДГУ в автоматическом или ручном режиме
- Простая установка, компактные размеры
- Большой ЖК-дисплей с подсветкой
- имеется порт RS485 port для подключения к ПК
- Встроенные модули слежения за скоростью/ частотой
- Отображается режим управления контроллера и рабочее состояние электростанции
- Встроенный контроллер параметров постоянно следит за правильной работой ДГУ
- Аналоговое представление давления масла, температуры воды, уровня топлива, напряжение АКБ, скорости двигателя
- Можно установить процесс управления и параметры защиты генератора
- Отображает параметры (50/60 Hz): U1-U3, I1-I3, Hz, kW, kVAr, kWh



## Опции

Двигатель	Топливная система	Система управления
● Подогреватель	● Расходный топливный бак	● Панель дистанционного управления
● Зарядное устройство для АКБ	● Водоотделитель	● Автоматический ввод резерва (ATS)
	● Датчик уровня топлива	● Система параллельной работы
Alternator	Others	Данные
● Противоконденсирующий подогреватель	● Водонепроницаемый кожух	● Деталировки двигателя
● Токовый трансформатор (для параллельной работы)	● Шасси	● Расходные материалы
● Генератор на постоянном магните	● Контейнерное исполнение	

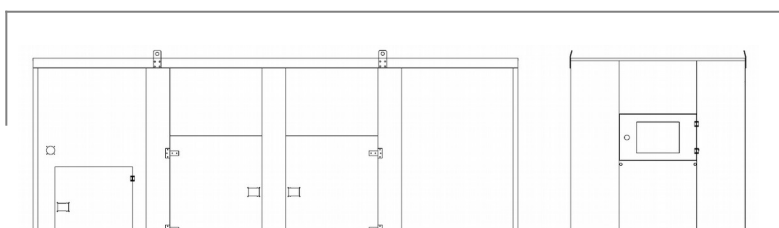
## Габариты и размеры



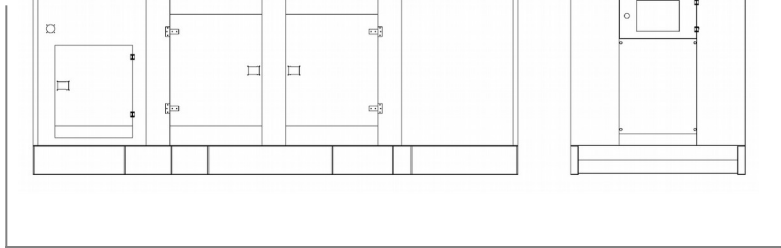
### ДГУ открытого исполнения

Габариты: 3050×1150×2000 мм

Вес: 3000 кг



### ДГУ в шумозащитном кожухе



Габариты:3950x1600x2230 мм

Вес: 38800 кг