

3 фазы, 50HZ@1500 об/мин

Резервная мощность	KVA	110
	KW	88
Основная мощность	KVA	100
	KW	80
Напряжение	V	400/230
Сила тока	A	158,8


Примечание:

- 1) Внешние условия: 1,000 м, 25°C
- 2) Доступны со следующим напряжением : 380/220, 400/230, 415/240, 440/254
- 3) Основная мощность (PRP) - это максимальная мощность ДГУ при любой нагрузке неограниченное время, в соответствии с GB/T2820-97 (eqv ISO8528); За 12 часов работы, ДГУ способен в течении 1 часа работать с перегрузкой 10%.
Резервная мощность (ESP) - это максимальная мощность ДГУ во время перебоев в электросети.

Стандартная комплектация

● Двигатель (DCEC Cummins 6BT5.9-G2)

● Радиатор для эксплуатации ДГУ при температуре окружающего воздуха до 50°C, вентилятор с ременным приводом с защитной решеткой

● Генератор: Stamford UC1274C с одноопорным подшипником, степень защиты IP23, Класс изоляции H/H

● Основной выключатель магистрали с моторизованным приводом

● Стандартная автоматическая панель управления DSE7320

● АКБ, 2 шт 190Ач кабель

● 12В генератор с зарядным устройством для аккумуляторных батарей

● Амортизатор

● Воздушный фильтр сухого типа, топливный фильтр, масляный фильтр

● Система выхлопа: фланец, глушитель, патрубков, компенсатор

● Руководство по эксплуатации

Технические характеристики, Гарантия

Показатели		Коэффициент телефонных помех	
Коэффициент регулирования напряжения	$\geq \pm 5\%$	коэффициент телефонных помех	< 50
Регулирование напряжения (погрешность):	$\leq \pm 1\%$	телефонный гармонический коэффициент	< 2%
Изменение мгновенного напряжения (понижение 100%):	$\leq +25\%$	Гарантия Гарантия 12 месяцев или 1000 моточасов, в зависимости от того, что наступит ранее. ● ДГУ соответствует требованиям ISO8528/GB2820-97	
Изменение мгновенного напряжения (повышение)	$\leq -20\%$		
Время стабилизации напряжения (мгновенное понижение)	$\leq 6S$		
Время стабилизации напряжения (мгновенное повышение):	$\leq 6S$		
Снижение частоты:	0-5%, регулируется		
Регулирование частоты:	$\leq 1.5\%$		
Колебание частоты	$\leq 0.8\%$		
Изменение мгновенной частоты (понижение 100%)	$\leq +12\%$		
Изменение мгновенной частоты (повышение)	$\leq -10\%$		

Время восстановления частоты(понижение 100%)	≤5S	● Генератор соответствует стандартам: GB755, BS5000, VDE0530, NEMAMG1-22, IED34-1, CSA22.2 и AS1359
Время восстановления частоты(повышение)	≤5S	

Характеристики двигателя		Характеристики генератора	
Производитель	CUMMINS	Производитель	Double-Arrow
Модель	6BT5.9-G2	Модель	DAI 270 A
Система впуска воздуха	Turbo	Количество фаз	3
Топливная система	A/AD type fuel pump	Тип соединения	"Y" глухозаземленная
Расположение цилиндров	6 в ряд	Количество подшипников	1
Объём	5.9L	Коэффициент мощности	0,8
Диаметр цилиндра и ход поршня:	102*120 mm	Степень защиты	IP23
Система охлаждения	Водяная	Высота над уровнем моря	≤1000m
Регулятор частоты вращения	Электронный регулятор	Тип возбудителя	Бесщеточный, самовозбуждающийся
Степень сжатия	17,5:1	Класс изоляции	H/H
Расход масла на угар	не более 2	коэффициент телефонных помех (TIF)	< 50
Объем смазки (L)	16,4	телефонный гармонический коэффициент (THF)	< 2%
Объем системы охлаждения (L)	27	Регулятор напряжения (погрешность)	≤±1%
Потребление топлива при 100% нагрузке	214	Номинальная мощность генератора	100KVA
Потребление топлива при 75% нагрузке	216	Производительность генератора	93,8%
Потребление топлива при 50% нагрузке	217		

Система управления

Deepsea DSE7320 (стандартная)

Особенности:

- Запускает/останавливает ДГУ в автоматическом или ручном режиме
- Простая установка, компактные размеры
- Большой ЖК-дисплей с подсветкой
- имеет порт RS485 port для подключения к ПК
- Встроенные модули слежения за скоростью/ частотой
- Отображается режим управления контроллера и рабочее состояние электростанции
- Встроенный контроллер параметров построено следит за правильной работой ДГУ
- Аналоговое представление давления масла, температуры воды, уровня топлива, напряжение АКБ, скорости двигателя
- Можно установить процесс управления и параметры защиты генератора
- Отображает параметры (50/60 Hz): U1-U3, I1-I3, Hz, kW, kVAr, kWh

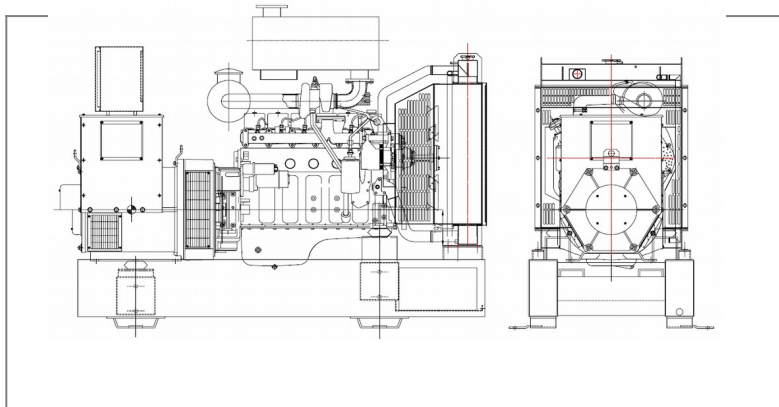


Класс защиты IP65

Опции

Двигатель	Топливная система	Система управления
<ul style="list-style-type: none"> ● Электрический подогреватель охлаждающей жидкости 	<ul style="list-style-type: none"> ● Расходный топливный бак 	<ul style="list-style-type: none"> ● Панель дистанционного управления
<ul style="list-style-type: none"> ● Зарядное устройство для АКБ 	<ul style="list-style-type: none"> ● Водоотделитель 	<ul style="list-style-type: none"> ● Автоматический ввод резерва (ATS)
	<ul style="list-style-type: none"> ● Датчик уровня топлива 	

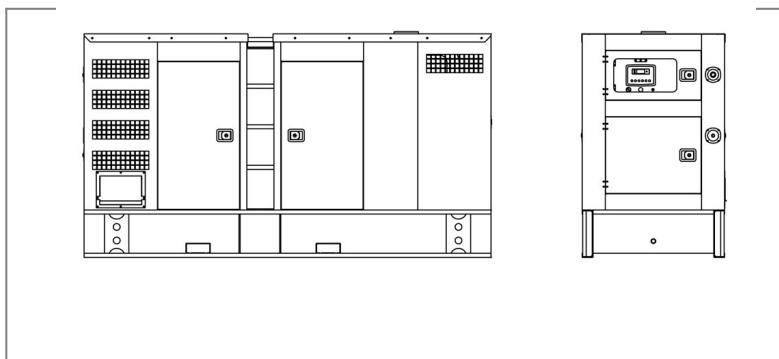
Габариты и размеры



ДГУ открытого исполнения

Габариты: 2000×1050×1550 mm

Вес: 1250 kg



ДГУ в шумозащитном кожухе

Габариты: 2850×1050×1650 mm

Вес: 1740 kg